



Optimiert für Spezialdichtungen für Pkw-Batteriegehäuse (Bild: Kloeckner DESMA Elastomertechnik GmbH)

25.03.2021

Spezialmaschinenprogramm für großflächige Dichtungen

Für aktuelle Anforderungen an Dichtungen und ihre effiziente Produktion hat DESMA sein Maschinenprogramm erweitert.

Mit einer Heizplattengröße von 2450mm x 1400mm werden auf der vertikalen DESMA 968.700 Sealmaster (Bild) Spezialdichtungen für Pkw-Batteriegehäuse produziert. Diese Großmaschine, mit einem Gesamtgewicht von 60.000 kg, wurde an einen international agierenden Kunden ausgeliefert. Sie ist mit zwei FIFO A-Spritzeinheiten mit je 1.000 cm³ Spritzvolumen ausgestattet, die zudem über separate Silikonstopfeinrichtungen verfügen. Die Spritzeinheiten können auch verschiebbar angeordnet werden, um flexibel auf unterschiedliche Dichtungsgrößen reagieren zu können. Durch die „Breitseitenanordnung“ mit vier Zugankern ist eine gute Bedienbarkeit von zwei Seiten gegeben. Zudem sind auch entsprechende Verschiebesysteme als Shuttlesystem für zwei Formunterplatten verfügbar. Für diesen Fall ist dann auch eine entsprechende Plattenbeheizung in der Außenstation vorgesehen. Die Heizplatten der Maschine sind mit bis zu zwölf Regelzonen pro Platte ausgestattet, um eine exakte Temperaturverteilung auch bei unterschiedlichen Formengrößen erreichen zu können. Die Schließkraft von 7.500 kN wird über drei vollhydraulische Druckzylinder generiert. Der gesamte Formträger wurde mittels FEM-Berechnung so optimiert, dass eine optimale Druckverteilung über die gesamte Formoberfläche erreicht wird. Mit dieser Maschinengröße erweitert Desma sein Sondermaschinenprogramm für Spezialdichtungen um eine weitere Größe. Für dieses Projekt realisierte man außerdem eine modulare Kaltkanaltechnik. Zusammen mit den FlowControl-Kaltkanalsystemen und der PressureSense-Technologie kann flexibel auf unterschiedliche Spritzvolumen pro Düse reagiert werden. Des Weiteren steht für diese Maschinengröße ebenfalls das hydromechanische QuickLock-Schnellspannsystem zur Verfügung, um Formenwechsel effizient zu gestalten. Außerdem ist die Maschine mit der aktuellsten Steuerung, der DRC2030TBM, ausgestattet. Durch die optimale Ausnutzung des 24“-Displays wird die volle Übersicht über den Prozess gewährleistet, trendbasierte Anzeigen ermöglichen die frühzeitige Fehlererkennung und Behandlung, die Multitouch-Funktion eine einfache und intuitive Bedienung. Die Prozessvisualisierung ist auch Plattform und Schnittstelle für sämtliche SmartConnect-Produkte und zusätzlich können alle Desma Automatisierungen zentral gesteuert werden.

Eine weitere Spezialmaschine zur Herstellung von zum Beispiel Zylinderkopfdichtungen ist die DESMA TwinBenchmark. Diese Spezialmaschine verbindet die Vorteile einer großen Aufspannfläche mit der guten Krafteinleitung einer kompakten vollhydraulischen Schließeinheit und der niedrigen Bedienhöhe des Benchmark-Systems. Durch die Verwendung von zwei Druckzylindern mit einer Druckeinleitungsplatte wird die Schließkraft mit 5.000 kN präzise auf die rechteckige Heizplatte übertragen. Kombiniert mit biegesteifen Aufspannplatten wird eine hervorragende Flächenpressung über die gesamte Trennebene erreicht. Die optional erhältliche Verschiebeeinrichtung ermöglicht einen ungehinderten Zugang von drei Seiten für manuelle Bedienung und Automatisierung. Somit ist auch der Einsatz von zwei Formunterteilen möglich, um die Vulkanisationsdauer als Manipulationszeit nutzen zu können.

Die DESMA 968.560 ZOZO mit 560 t Schließkraft ist für die Herstellung von Runddichtringen konzipiert, deshalb wurden die Heizplatten in runder Ausführung mit einem Durchmesser von 1.650 mm und radialen Heizzonen speziell entwickelt. Für eine zielgerichtete Schließkrafteinleitung in den Artikelbereich der Dichtung wurde die optimale Druckverteilung in den gesamten Formträgerbereich durch ein

Lösungspartner

DESMA Klöckner DESMA
Elastomertechnik GmbH

[mehr >](#)

Themen

[Maschinen und Anlagen](#)

Branchen

[Automotive, Maschinen- und Anlagenbau](#)

Zielgruppen

Einkauf, Produktion & Fertigung,
Qualitätssicherung, Unternehmensleitung

angepasstes und FEM-berechnetes Druckeinleitungselement optimiert. Die Maschine ist mit zwei flexibel verschiebbaren Spritzeinheiten ausgestattet, die beiden Spritzdüsen können exakt an den Angussbereich herangefahren werden und ersetzen in diesem Fall das Kaltkanalsystem. Das Resultat ist eine abfallarme Artikelproduktion.

NEWSLETTER

bleiben Sie informiert



ISGATEC GmbH

Am Exerzierplatz 1a
68167 Mannheim
Deutschland
Tel.: +49 (0)621
7176888-0
E-Mail:
info@isgatec.com

Über Uns

- Impressum
- Datenschutz
- Grundsätze der Datenverarbeitung
- Übersicht AGBs
- Newsletter Anmeldung

Akademie

- Foren
- Seminare
- Inhouse-Seminare

Medien

- DICHT!
- Newsletter
- JAHRBUCH

Consulting

- Technische Beratung
- Management Beratung
- Marketing Beratung
- M&A Beratung

Mediaservice

- Mediadaten

Lösungspartner

- Assistenzsysteme