

Additive intelligenter dosieren



Neue Software für die Dosierung – mit neuen Eigenschaften und kostenlos erhältlich. (Bild: Movacolor)

Eine neue Softwareversion soll das Dosieren von Additiven komfortabler, sicherer und effizienter machen.

Die neue Software hat Movacolor mit interessanten Fähigkeiten ausgestattet: Sensorhals-Integration, schnelle Kalibrierungsmöglichkeiten und Single-Shot-Testbutton zur Entnahme von Verifikationsproben sind standardmäßig integriert. Außerdem ist es jetzt möglich, per Fernbedienung direkt mit den Supportmitarbeitern Kontakt aufzunehmen.

Speziell unter den aktuellen Bedingungen, die Vor-Ort-Einsätze bei Anwendern deutlich erschweren und aufgrund von Reisebeschränkungen teilweise unmöglich machen, sind Fernwartungsmöglichkeiten noch wichtiger als unter normalen Umständen. Dank der neuen Software kann der externe Servicespezialist die Steuerung einer Maschine, die tausende Kilometer entfernt ist, zeitweilig übernehmen, um zu helfen.

Die Software soll in 20 Sprachen verfügbar sein – und kostenfrei zur Verfügung gestellt werden.

Movacolor, www.movacolor.com

Höhere Effizienz beim Elastomer-Spritzgießen

Mit verschiedenen Maßnahmen hinsichtlich Wartungsfreundlichkeit, Automatisie-



Spritzgießmaschine für Elastomere mit Partnerflexcell. (Bild: Desma)

rung, Kollaboration und Sicherheit kann das Spritzgießen von Elastomeren effizienter gestaltet werden.

Die Basismaschine mit einer Aufstellfläche von weniger als 4,5 Quadratmeter bietet laut Anbieter Desma besonders für die Kleinserienproduktion von Präzisionsdichtungen gute Voraussetzungen. Der Wechsel von Form oder Mischung ist rasch zu bewerkstelligen. Das Fifo C-Einspritzsys-

tem mit 100 Kubikzentimeter Volumen und 2450 bar, integrierter Plastcontrol-Steuerung und ausschwenkbarer Extrudereinheit mache es möglich. Die Plastifizierschnecke kann bei Bedarf schnell zur Prüfung oder Reinigung entnommen werden. Bei HTV-Silikonanwendungen ist mit der neuen Kartuschen-Stopfereinheit, Cartridgeplus der einfache Materialwechsel mit nur geringen Verlusten möglich.



Kollaborierendes 6-Achs-Robotersystem für hohe Arbeitsgeschwindigkeit. (Bild: Desma)

Diese Anlage ist mit einer Partnerflexcell ausgestattet, die mit einem kollaborierenden 6-Achs-Robotersystem ausgerüstet ist und im Rahmen eines CE-konformen Sicherheitskonzepts über eine dreidimensionale Scannerabsicherung verfügt. Damit wird die Zusammenarbeit, ohne mechanische Schutzgitter, von Roboter, Maschine und Mensch möglich. Die Vorbestückung der Einlegeteile übernimmt der Bediener während der Heizzeit für mehrere Zyklen. Das soll hohe Zeitersparnis bei konstantem Zyklusablauf und guter Artikelqualität ergeben. Außerdem ermöglicht der Aufbau das einfache Umsetzen an andere Maschinen. Somit ist durch Umschalten ein reiner Maschinenbetrieb oder aber auch ein Anlagenbetrieb möglich.

Zum Einsatz kommt auch auf dieser Maschine ein Zerowaste ITM-System mit einer Form zur Herstellung von kleinen Gummi-Metall-Artikeln. Die Bestückung der Metallteile in Form übernimmt ein Roboter.

Klöckner Desma, www.desma.biz

Masterbatchentwicklung ausgeweitet

Mit einer neuen Generation von Spritzgießmaschinen und der Neugestaltung des coloristischen Bereichs vergrößert Treffert seine Entwicklungskapazitäten und optimiert die Qualitätssicherung.

Mit fünf neuen Spritzgießmaschinen von Engel modernisiert Treffert am Stammsitz Bingen den coloristischen Bereich. Mit diesen Anlagen können die im umgebauten Maschinenraum angesiedelten Arbeitsbereiche Farbausarbeitung, Entwicklung sowie Qualitätssicherung sogenannte Prüfkörper und Musterplatten herstellen. Damit lassen sich der Farbeindruck eines eingefärbten Kunststoffes oder funktionale Eigenschaften additiver Polymer prüfen. Neben der Entwicklung betrifft das auch die Qualitätssicherung im Rahmen produktionsbegleitender Proben von Masterbatches oder Compounds. Die neuen Maschinen arbeiten mit fest installierten Stammwerkzeugen, die mit unterschiedlichen Formeinsätzen ausgerüstet werden.

Die Prozessparameter der Maschinen werden zentral gespeichert. Das erleichtert die Vergleichbarkeit zwischen der Produktion von Prüfkörpern und der Serienproduktion. Der Qualitätstest gewinnt so an Validität. Neben den Investitionen in die Spritzgießmaschinen wurde das Labor erweitert und weitere Ausstattung beschafft, um mit zusätzlichen Entwicklungskapazitäten den wachsenden Kernmärkten und der guten Auftragslage Rechnung zu tragen.

Treffert, www.treffert.eu

>extruder >dosierer >komponenten >pneumatische förderung >komplette anlagen

COPERION COMPOUNDIER-TECHNOLOGIE. EFFIZIENT. ZUVERLÄSSIG. NACHHALTIG.

Entdecken Sie unsere erstklassigen Technologie-Lösungen:

- + für das Compoundieren, Extrudieren, Dosieren, Fördern und Handling von Schüttgütern
- + mit höchsten Qualitätsstandards und maximaler Zuverlässigkeit

