

Substances auxiliaires/huiles hydrauliques

| Lubrifiants | Huile hydraulique* | Huile hydraulique* | Huile de transmission | Huile de pompe de vide | Huile de thermorégulation | Graisse pour paliers pression** |
|--|---------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| Désignation du lubrifiant | A | B | D | Q | T | W |
| Viscosité à 40°C cSt mm ² /s | 41,4 - 50,6 | 61,2 - 74,8 | 288 - 352 | 90,0 - 110,0 | 30-35 | NLGI 2 |
| Identification selon | HLP 46 DIN 51502 | HLP 68 | CLP 320 DIN 51517 | | Q DIN 51522 | KP 2 K DIN 51825 |
| Identification selon DIN EN ISO 6743-4 | HM-ISO 46 | HM-ISO 68 | | ISO VG 100 | | |

* Les exigences minima pour ces huiles hydrauliques sont définie dans la norme DIN 51524 partie 2 ou dans la norme DIN EN ISO 6743-4. Toute divergence par rapport à cette recommandation est interdite.

Respecter les directives régionales quant à la protection des eaux. Il n'est pas exclu d'avoir à recourir à une huile appartenant à la classe de risques 0 pour les eaux.

** Convient aux installations centrales de graisse.

Lors du choix de l'huile hydraulique, tenir compte des propriétés physiques supplémentaires suivantes :

- La spécification HLP 46 ou HLP 68 fait référence à la viscosité à 40°C.
- À 100°C, l'huile devrait encore avoir une viscosité minimale d'environ 8 cSt (centi Stokes). Ceci est généralement obtenu avec des huiles ayant un indice de viscosité élevé (indice supérieur à 120).
- Valeur de Brügger selon 51347 (pouvoir lubrifiant à frottement mixte) supérieure ou égale à 30.
- Capacité de séparation de l'air inférieure à 10 min.
- Ne pas utiliser d'huiles HLPD, car elles rendent le filtrage plus difficile.
- Recourir, dans la mesure du possible, à une CPE (catégorie de pollution des eaux, voir ci-dessus) faible.