

Aceites hidráulicos

Lubricantes	Aceite hidráulico*	Aceite hidráulico*	Aceite para engranajes	Aceite para la bomba de vacío	Aceite portador del calor	Grasa de cojinete para cojinete de empuje**
Designación del lubricante	A	B	D	Q	T	W
Viscosidad a 40 °C cSt mm ² /s	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8	288 - 352	90,0 - 110,0	30-35	NLGI 2
Símbolosegún	HLP 46 DIN 51502	HLP 68	CLP 320 DIN 51517		Q DIN 51522	KP 2 K DIN 51825
Símbolosegún DIN EN ISO 6743-4	HM-ISO 46	HM-ISO 68		ISO VG 100		

* Los requerimientos mínimos que estos aceites hidráulicos tienen que cumplir, están estipulados en la norma DIN 51524/ DIN EN ISO 6743-4, no permitiéndose variaciones de esta recomendación.

Deben respetarse las disposiciones regionales decretadas con respecto a la protección de aguas; dado el caso hay que emplear un aceite de la categoría de peligrosidad 0 (WGK 0).

** grasa apropiada para sistemas de lubricación central.

Para la selección del aceite hidráulico deben tenerse en cuenta las siguientes propiedades físicas:

- La indicación HLP 46 o HLP 68 se refiere a la viscosidad con 40°C.
- El aceite debe tener a 100°C todavía una viscosidad mínima de aprox. 8 cSt (centi Stokes). Esto se logra normalmente con aceites con elevado índice de viscosidad (índice superior a 120).
- El valor Brugger según 51347 (capacidad lubricante con fricción mixta) mayor igual 30.
- Capacidad desaireadora menor de 10 min.
- No utilizar ningún aceite HLPD, ya que estos dificultan el filtrado.
- Utilizar en lo posible una clase de peligro para el agua reducida.